



壳牌劲霸 R3 MV 15W-40

Shell Rimula R3 MV 15W-40

重负荷柴油机油



动能保护

壳牌劲霸 R3 MV 活性保护柴油机油采用高性能润滑技术，满足不同工况下的发动机防护要求。其独特的适应技术可以为发动机提供三重保护：降低磨损，延长发动机寿命；抑制沉积物，确保了发动机性能；耐高温，防止高温严苛条件下故障，如采石及矿山设备。

性能优势

• 严苛工况下的保护

壳牌劲霸 R3 MV 为在严苛工况下运行的重负荷柴油发动机提供卓越保护，与当前和老式典型的满足 CH-4 或 ACEA E3 标准油品相比，能极大改进抗磨损保护、粘度控制和抗氧化能力。

• 延长油品寿命

壳牌劲霸 R3 MV 独特的配方超过了 API 和 ACEA 的氧化物控制要求，即使在严苛工况下，也能在整个换油周期提供持续保护。

主要应用

• 工程机械

壳牌劲霸 R3 MV 特为世界领先品牌在严苛工况下运行的工程机械柴油发动机提供卓越保护而设计，同时也满足 Caterpillar 和 Cummins 最新的规格标准。

• 低排放发动机

壳牌劲霸 R3 MV 先进的配方为满足最新 US2002/Euro3 低排放要求的发动机提供可靠的高性能保护。

技术规格与认证

- Caterpillar ECF-1A, ECF-2
- DDC 93K215
- MTU Category 2
- ACEA E3
- Cummins CES 20071, 72, 78
- Mack EO-M+
- API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF
- 关于全部设备认证和推荐信息，请咨询您当地的壳牌技术热线。

典型数据

属性			方法	Shell Rimula R3 MV 15W-40
运动粘度	@40 °C	cSt	ASTM D445	111
运动粘度	@100 °C	cSt	ASTM D445	14.63
动力粘度	@-20 °C	mPa s	ASTM D5293	6343
粘度指数			ASTM D2270	136
闪点 (COC)			ASTM D92	230
倾点			ASTM D97	-39
密度	@15 °C	kg/l	ASTM D4052	0.886

以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在壳牌质量标准容许范围内有所浮动。