



福斯润滑剂产品手册



好润滑-知物性 懂设备



产品名称	ISO 粘度等级	运动粘度		粘度指数	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C)	(100°C)				
		[mm ² /s]	[mm ² /s]				
RENOLIN DTA 32	32	32	5.4	102	-27	220	抗氧化液压油和循环油。提供充分的抗氧，防锈、防腐蚀、抗磨，抗泡沫性能及良好的抗乳化性能。建议用作普通液压系统的液压油以及用于汽轮机、轴承，齿轮箱、压缩机做循环油。
RENOLIN DTA 46	46	45	6.8	104	-27	214	
RENOLIN DTA 68	68	65	8.5	100	-24	226	
RENOLIN DTA 100	100	100	11.0	98	-21	250	
RENOLIN DTA 150	150	150	14.8	97	-18	260	
RENOLIN DTA 220	220	223	19.1	96	-15	240	
RENOLIN DTA 460	460	460	30.5	95	-9	260	
RENOLIN B 3	10	10	2.7	105	-30	160	优质抗磨液压油。除具有优异的抗磨、极压和防锈性能之外，还能提供有效的抗氧化、抗泡沫和抗乳化性能。建议用于各种精密机床、引进设备以及车辆的中、高压液压系统。
RENOLIN B 5	22	22	4.4	105	-30	165	
RENOLIN B 10	32	32	5.4	102	-27	180	
RENOLIN B 15	46	46	6.8	100	-24	210	
RENOLIN B 20	68	68	8.6	97	-21	224	
RENOLIN B 30	100	100	11.1	96	-18	232	
RENOLIN B 40	150	157	15.1	96	-15	250	
RENOLIN B 15HVI	15	15	3.8	153	-45	160	高粘度指数的低凝液压油。除具有福斯抗磨液压油的各种性能之外，还具有突出的低温流动性和粘温性能。适用于寒冷地区和严冬季节低温环境的设备液压系统及室外作业或环境温度差较大的液压装置。
RENOLIN B 32HVI	32	32	6.3	150	-36	210	
RENOLIN B 46HVI	46	46	8.2	154	-36	220	
RENOLIN B 68HVI	68	68	11	153	-36	230	
RENOLIN MR 0	2	2.2	-	-	-50	75	高性能主轴润滑油。具有极佳的抗氧化、抗老化性能及低温性能。适用于机床及纺织机械的主轴润滑。
RENOLIN MR 1	5	5	-	-	-45	118	
RENOLIN MR 3	10	10	2.8	120	-39	170	
RENOLIN MR 5	22	22	4.6	120	-30	215	
RENOLIN MR 10	32	32	5.6	113	-27	210	高性能、多用途清净润滑油。突出的抗锈蚀，抗老化性能，便于清洗，清除沉积物，抗磨损性能好，有效地降低磨损。满足并超过 DIN HLPD/CLP 及 ISO HM 等级。RENOLIN MR10、RENOLIN MR20 属耐极压多用途液压油，可在高温下持续使用。RENOLINMR30 用于较大的齿轮箱中，亦可作为其初装油及防锈油。
RENOLIN MR 15	46	46	6.9	105	-27	230	
RENOLIN MR 20	68	68	8.9	102	-24	240	
RENOLIN MR 30	100	100	11.3	100	-21	260	
RENOLIN ZAF 32B	32	32	5.5	105	-24	180	无锌无灰抗磨液压油。含有抗腐蚀、抗老化、抗磨损的添加剂。适用于通用液压系统及加工机床的液压系统。
RENOLIN ZAF 46B	46	46	7.0	109	-24	220	
RENOLIN ZAF 68B	68	68	8.6	99	-21	230	
RENOLIN ZAF 100B	100	99	11.0	96	-18	236	
RENOLIN ZAF 32D	32	32	5.5	105	-27	200	无锌无灰清净抗磨液压油。含有抗腐蚀，抗老化、便于清洗、清除沉积物、抗磨损的添加剂。适用于通用液压系统及加工机床的液压系统。
RENOLIN ZAF 46D	46	46	6.8	101	-24	220	
RENOLIN ZAF 68D	68	68	8.6	99	-21	230	
HYDROTHERM 46MC	46	44	9.3	201	-40	-	水-乙二醇阻燃液压油。具有良好的极压抗磨性能，高粘度指数，低倾点，优异的防锈性能，极佳的导热性能，良好的抗菌性能。可用于各种类型的液压泵及所有主要制造商的液压阀门及伺服控制系统。

齿轮油

产品名称	ISO 粘度等级	运动粘度		粘度指数	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C)	(100°C)				
		[mm ² /s]	[mm ² /s]				
RENOLIN UNISYN CLP 68	68	68	10.8	149	-60	240	全合成聚烯烃基极压齿轮油。与矿物油完全相容，满足并超过 DIN HC 及 ISOCKC 等级，并取得 FLENDER 认可。建议用于承受高压和工作温度波动大的轴承及齿轮箱润滑系统。
RENOLIN UNISYN CLP 100	100	100	14.4	148	-60	250	
RENOLIN UNISYN CLP 150	150	150	19.4	148	-54	250	
RENOLIN UNISYN CLP 220	220	220	25.7	148	-54	260	
RENOLIN UNISYN CLP 320	320	320	36.6	162	-54	260	
RENOLIN UNISYN CLP 460	460	460	45.6	155	-45	300	
RENOLIN UNISYN CLP 680	680	680	62.2	160	-42	300	
RENOLIN CLP 32	32	32	5.4	98	-27	212	抗极压工业齿轮油，具有极强的极压抗磨和防腐性能。符合美国 USS224、美国齿轮制造商协会 AGMA250.04 及德国 DN51517-3 的规格。特别适用于负荷处于波动的情况和齿面磨合期。
RENOLIN CLP 46	46	47	7.0	105	-24	202	
RENOLIN CLP 68	68	68	8.7	99	-24	230	
RENOLIN CLP 100	100	94	11.0	98	-21	240	
RENOLIN CLP150	150	146	14.8	98	-18	250	
RENOLIN CLP 220	220	214	19.0	97	-18	258	
RENOLIN CLP 320	320	311	24.0	96	-15	260	
RENOLIN CLP 460	460	468	30.7	96	-15	260	
RENOLIN CLP 680	680	690	40.0	98	-12	260	
RENOLIN MR 3Z	10	10.7	2.9	124	-30	160	齿轮箱磨合防锈油，具有极佳的抗极压、防腐防锈性能，可作为齿轮箱及机组的磨合油及防锈油。RENOLIN MR10Z 被 ZF 公司推荐用于动力转向试验台测试用油
RENOLIN MR 10Z	32	32	6.2	140	-27	210	

压缩机油

产品名称	ISO 粘度等级	运动粘度		粘度指数	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C)	(100°C)				
		[mm ² /s]	[mm ² /s]				
RENOLIN SC 32	32	32	5.6	115	-33	215	空气压缩机油。具有良好的耐老化性、抗氧化稳定性、抗腐蚀性、抗乳化性能，不易焦化、不产生不允许的残渣。适用于螺杆式压缩机。当压缩机工作温度低于 85°C 时，建议使用 RENOLIN SC32 当压缩机工作温度高于 85°C 时，建议使用 RENOLIN SC46。
RENOLIN SC 46	46	46	7.2	115	-30	215	
RENOLIN SC 68	68	68	8.9	104	-24	230	
RENOLIN 2000	-	130	13.5	97	-21	250	滑片式空压机油，具有极佳的抗磨、防腐和水分离等性能，符合 ISO6743-31: 1987 (E) 标准。

导轨油

产品名称	ISO 粘度等级	运动粘度		粘度指数	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C)	(100°C)				
		[mm ² /s]	[mm ² /s]				
RENEP CGLP 32	32	32	5.4	102	-24	210	精密机床水平和立式导轨润滑油。能有效防止导轨的爬行。

RENEP CGLP 46	46	47	6.9	101	-27	216	根据粘度的要求,又可兼作液压油、齿轮油。满足并超过DIN CGLP 等级。
RENEP CGLP 68	68	68	8.7	100	-21	240	
RENEP CGLP 100	100	100	11.1	96	-24	250	
RENEPC GLP 150	150	148	14.7	98	-20	243	
RENEPC GLP 220	220	220	19.0	96	-18	260	
RENOSLIDE 32	32	32	5.5	107	-24	210	液压导轨油。除具有抗磨液压油性能之外,还具有导轨油的抗极压和防“爬行”能力。用于液压和导轨为一个油路系统的机床的润滑。
RENOSLIDE 46	46	47	7.0	106	-24	222	
RENOSLIDE 68	48	68	8.8	100	-21	232	
RENOSLIDE 100	100	103	11.3	96	-21	238	

导热油

产品名称	ISO 粘度等级	运动粘度		燃点 [°C]	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C) [mm ² /s]	(100°C) [mm ² /s]				
RENOLIN THERM 320 C	46	46	7.6	-	-12	262	矿物型导热油。具有优异的热稳定性。可用于各类加热设备、高压设备、反应器、加热炉、模具、注塑机的加热和生产过程(如水泥厂、造纸厂、木加工工业等)。

冷冻机油

产品名称	密度 (15°C) [kg/m ³]	运动粘度		粘度指数	倾点 [°C]	闪点 [°C]	性能概述及应用
		(40°C) [mm ² /s]	(100°C) [mm ² /s]				
RENISO PAG 46	989	55	10.0	180	-45	220	用于新型无氟制冷剂R134a的聚二醇基全合成冷冻机油,具有极佳热稳定及抗磨特性,与R134a相容性良好。建议用于车辆空调压缩机系统。
RENISO PAG 100	996	120	20.0	220	-45	240	

防锈剂

溶剂型防锈剂

产品名称	密度 (15°C)[g/cm ³]	粘度 (40°C)[mm ² /s]	闪点 [°C]	油膜厚度 [g/m ²]	盐雾试验 *[h]	性能概述及应用	防锈时间[月]	
							室内仓 储	敞开式仓 储
ANTICORIT OHK 230	0.817	2.08	>40	3.0	58	突出的防锈性能,尤其是抗手汗防锈。同时具有一定的排水性能。适用于钢铁及有色金属零部件临时及长期防锈。特别适用于轴承的防锈,在轴承行业得到广泛应用	6-12	3-6
ANTICORIT OHK 230L	0.757	0.94	-	2.5	42			
ANTICORIT OHK 210	0.788	1.29	>40	1.0	24			
ANTICORIT OHK 305	0.794	1.75	>65	0.6	3			
ANTICORIT OHK 315	0.808	2.21	>65	1.5	8			
ANTICORIT DW B10	0.811	3.30 (20°C)	62	0.8	潮湿试验 [h] 912	形成极薄的油膜,具有很好的排水性能。优异抗潮湿性。用于表面经过磷化或镀层处理的金属制品的短,中期防锈。与许多冷媒相容。是 ZANUSSI 指定的配套工件用防锈剂。	3-6	-

*盐雾试验：SH/T 0081.10 号钢板，连续喷雾

水溶性防锈剂

产品名称	密度 (15℃)	粘度 (40℃)	闪点	油膜厚度 [g/m ²]	盐雾试验	性能概述及应用	防锈时间[月]	
	[g/cm ³]	[mm ² /s]	[°C]		*[h]		室内仓 储	敞开式仓 储
ANTICORIT S 2000 A	1.110	68	-	-	-	用于发动机冷却系统的防腐液。性能稳定，无沉淀物产生。 推荐用于各类内燃机和固定式发动机冷却系统的防腐。被 MTU 及 DEUTZ 认可。	-	-
ANTICORIT MKR 5	0.921	60	195	3.0 (70℃, 10%溶液)	-	乳化型浓缩防锈液。用于磷化处理或镀层处理的金属制品表面的防锈。也可用于工序间的临时防锈。ANTICORIT MKR 27 满足食品规范要求且按其标准生产。当技术上不可避免时，ANTICORIT MKR 27 可以进入与之相接触的食品。特别适用于食品机器及零部件，水压系统及饮用水设备如自来水管，水龙头等金属的防锈保护。	3-6	1-3
ANTICORIT MKR 27	0.915	100	200	3.0 (70℃, 10%溶液)	-		1-3	-

VCI 气相防锈剂

产品名称	密度 (15℃) [g/cm ³]	粘度 (40℃) [mm ² /s]	闪点	油膜厚度	盐雾试验	性能概述及应用	防锈时间[月]	
			[°C]				[g/m ²]	*[h]
ANTICORIT VCI	-	-	-	-	-	通用型气相防锈纸，防锈塑料袋及防锈粉包，具有长效，稳定防锈的特点。可广泛用于钢铁、铝、铜等有色金属的仓储及运输过程中的防锈。	6-12	2-4

蜡状防锈剂

产品名称	密度 (15℃) [g/cm ³]	粘度 (40℃) [mm ² /s]	闪点	油膜厚度	盐雾试验	性能概述及应用	防锈时间[月]	
			[°C]				[g/m ²]	*[h]
ANTICORIT BW 366	0.875	-	40	50	800	溶剂挥发后可形成一层深褐色的固态保护膜。用于半成品、机器设备及工具的长期防锈及户外防锈。	12-36	12-36

油溶性防锈剂

产品名称	密度	粘度	闪点	油膜厚度	盐雾试验	性能概述及应用	防锈时间[月]	
	(15℃) [g/cm ³]	(40℃) [mm ² /s]					[°C]	[g/cm ²]
ANTICORIT YQ-10	0.864	10	125	4.0	21	具有优良的耐湿、抗大气腐蚀及中和置换性能。	8-12	5-8

ANTICORIT OHK530	0.860	10	140	3.2	29	主要用于汽车轴瓦、金属器械及多种机械零件的长期防锈。		
ANTICORIT OHK515B	0.870	27	202	4.6	18			
ANTICORIT RP4107S	0.889	36	214	12	42	高性能特种防锈油。易于清洗。优良的触变性使其在金属垂直表面也能形成稳定的油膜。尤其用于对防锈性能有高要求的场合。主要用于钢铁成品、半成品在仓储和运输(包括远洋运输)过程中的防锈保护,同时也是一种优良的冷轧钢板防锈油,具有良好的深拉伸润滑性能,有众多的汽车制造、钢铁厂家及静电喷涂机生产厂家的认可。如 VW, OPEL, MERCEDES-BENZ, THYSSENKRUPP, SALZGITTER, ISCOR, POSCO, TISCO, DUMA, PEABODY 等	12-18	8-12
ANTICORIT RP4107LV	0.848	11	130	10	60			
ANTICORIT PL3802-39S	0.915	60	196	-	24			
ANTICORIT PL3802-39LV	0.891	15	150	-	24			

金属加工产品

水溶性切削液

产品名称	PH 值 (10%溶液)	乳液类型	防锈性能(3%溶液)	适用材质	性能概述及应用
ECOC00L 600 NBFC	9.7	微乳液	0-0	铸铁、碳钢、合金钢	乳液稳定,低泡,良好的润滑性、防锈性和抗菌性。广泛应用于各种单机和集中供液系统。
ECOC00L 1030S	8.9	微乳液	0-0	铝合金,有色金属、合金钢及铸铁	乳液稳定,低泡,优异的极压、润滑、防锈和抗菌性能。
ECOC00L 3015GS WNC	9.7	乳化液	0-0	硬质钢及合金钢,不锈钢、铸铁	优良的极压、冷却和润滑性能。适用于高难度的车铣、钻、铰、镗等加工工艺。
ECOC00L 4807	9.3	乳化液	0-0	铸铁、碳钢,合金钢、铸铝,一般有色金属	优良的润滑性和防锈性,加工性能极佳。可适用于表面光洁度要求高的各种加工工艺。
ECOC00L MCU 20L	8.3	微乳液	0-0	铜等有色金属	优良的润滑性和润湿性。其中所含的特种添加剂可有效地防止铜表面氧化变色现象。
ECOC00L 2030S	9.4	微乳液	0-0	碳钢,合金钢,铝合金	优良的冷却、润湿和润滑性能;低泡,防锈性和抗菌性均佳。
ECOC00L 700 NBF C	9.6	微乳液	0-0	铸铁、碳钢,合金钢、铸铝,一般有色金属	出色的抗菌的排杂油性能,极强的抗泡性。为高速机加工和磨削加工的首选产品。
ECOC00L Z-IV	9.5	微乳液	0-0	铸铁、碳钢、普通合金钢	良好的冷却和润滑,易清洗。适合于普通机加工要求,为量大、通用型加工的首选产品。
ECOC00L RM 838	9.1	全合成	0-0	碳钢、合金钢,模具钢、铝合金	工作液透明清澈,抗菌性和防锈性好,无残留。为高端机加工和轧辊磨削加工的推荐产品。多用途切削液,可用于CBN 砂轮研磨加工。
ECOC00L S-11	9.2	全合成	0-0	碳钢,钨钢	不含氯,锌及亚硝酸盐,生物稳定性好。尤其适用于碳化钨刀具,以免析出。也可用于玻璃加工。
ECOC00L SYN 430	9.0	全合成	0-0	钢铁和有色金属	具有良好加工性能并且不含氯的通用型切削液。适用于中负荷要求的各种加工,特别是轴承部件的磨削加工。
ECOC00L 7830	9.7	微乳液	0-0	钢铁,铝合金(包括航空铝材)和钛合金	优良的润滑,抗菌,抗泡,抗腐蚀性性能。是中高负荷各种机加工,磨削加工,特别是航空用零部件加工的极佳选择。

低油雾切削油

产品名称	粘度	开口闪点 (COC) [°C]	铜片腐蚀 (100°C, 3 小时)	适用材质	性能概述及应用
	(40°C) [mm ² /s]				
ECOCUT HFN 5 LE	5	130	1	碳钢、铸铁、铝合金、有色金属	多用途切削油，低油雾，卓越的防腐蚀性，不含氯和锌。适用于切削、钻孔、齿轮加工和磨削。还能用做机床设备用油。
ECOCUT HFN 10 LE	10	160	1		
ECOCUT HFN 16 LE	16	170	1		
ECOCUT HFN 22 LE	22	180	1		
ECOCUT HFN 32 LE	32	210	1		
ECOCUT 610 LE	10	160	4c	铸铁、碳钢、合金钢、不锈钢	优良的抗磨和抗极压性能，无氯，低油雾。可用于枪钻，深孔钻，攻丝，拉削及齿轮加工等重载工艺。
ECOCUT 628 LE	28	200	4c		
ECOCUT 715 LE	16	180	4c		
ECOCUT 732 LE	32	200	4c		
ECOCUT HSG 915 J LE	16	180	1a	钢，有色金属	低油雾，优异的清淨分散性能。满足高速磨削的冷却和润滑要求。
ECOCUT HSG 211 LE	11	160	1b	铸铁、钢、有色金属	耐老化，良好的极压性能，低油雾，低泡，不含氯和锌。广泛用于高速切削，磨削用油，还可用作设备液压油和主轴油。
RATAK MSN 121	21	180	4a	合金钢，铸铁	低油雾，优异的润滑和极压性能。广泛用于各种齿轮加工工艺。
RATAK MSN 121 A	32	190	3a		
RATAK MZA 70 S	21	180	4c	碳钢、不锈钢、硬质合金钢	极佳的抗磨，极压和防锈性能。尤其适用于高硬度不锈钢的切削。
PATAK MZA 80 S	32	180	4c		
RATAK MSN 55	26	170	3a	碳钢、合金钢、不锈钢、铸铁	低油雾，良好的极压性和抗腐蚀性。主要用于高难度切削工艺如拉削，深钻，齿轮加工等。
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	190	1b	合金钢、铜及铜合金、铸铁	低油雾，低残留，优良的润滑和极压性能。特别适用于高速磨削和齿轮磨削
ECOCUT MICRO PLUS 20	20	160	1a	铝合金、有色金属、合金钢、铸铁	专门为微量润滑技术(MQL)而设计的切削油。可快速生物降解，快干无残留。可用于内冷和外冷装置，属绿色环保型产品。
RENODRILL 2190	14	142	3b	高硬度合金钢	在高低加工温度条件下均能体现高压性能。适用于高硬度材质和高难度加工工艺，如深孔钻，枪钻，拉削和攻螺纹等。

淬火油

产品名称	粘度	开口闪点 (COC) [°C]	使用温度 [°C]	性能概述及应用
	(40°C) [mm ² /s]			
THERMISOL VH 25	25	230	30-110	真空淬火油，抗氧化性能佳。主要用于合金和非合金的渗碳钢，碳钢，调质钢和工具钢。
THERMISOL VH 40	40	250	30-120	
THERMISOL QH18 Series	17	>180	50-80	快速淬火油，具有淬火速度快，变形小，热稳定性佳等优点。主要用于合金和非合金的渗碳钢，
THERMISOL QH25 Series	25	>180	50-80	

THERMISOL QH40 Series	40	>200	50-80	调质钢，高合金工具钢的淬火。
THERMISOL M 750K	85	>220	70-140	分级淬火油，具有速度适宜，变形小，热稳定性佳等优点。主要用于汽车齿轮，弹簧，轴承，螺杆等的淬火。
THERMISOL M 760K	120	>220	70-140	
THERMISOL QWA 460	470	300	150-250	
THERMISOL PQ 200	500	N/A	<65	水溶性淬火液，不含亚硝酸盐和苯酚。主要用于钢，低合金钢等的感应淬火和火焰淬火。
THERMISOL PQ 400				

工业清洗剂

产品名称	PH 值 (10%溶液)	防锈性能 (3%溶液)	清洗方式	操作温度	应用浓度推荐
RENOCLEAN VR 1021	10.2	0-0	喷淋或浸洗	40-80	铝合金及其它有色金属: 2.5% 铸铁, 钢等黑色金属: 3-5%
RENOCLEAN VR 1948	8.2	0-0	喷淋	25-70	钢、铸铁、铝、有色金属 2-4%
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	10.5	0-0	喷淋和涂抹	常温	钢、铸铁、铝、有色金属 2-4% 机器场地 5-10%
RENOCLEAN KU	闪点[°C]	乳液类型	喷淋和涂抹	常温	金属, 某些聚合物直接使用, 无须稀释
	53	溶剂型			

金属成型润滑剂

挥发性成形油

产品名称	运动粘度 (40°C)	适用金属材料	性能简述	应用推荐
	【mm ² /s】			
RENOFORM UBO 377/1 S	1.05	铜、铝、低碳钢	快速挥发，良好的润滑特性，不含氯，硫，硅及其它有害物质，无残留，免清洗	广泛用于电子电器行业零部件的冲裁及其它成形加工
RENOFORM UBO 377/8 S	1.20	铜、铝、碳钢、低碳钢	快速挥发，良好的润滑特性，不含氯，硫，硅及其它有害物质，低残留，可根据工情况免清洗	广泛用于各类金属薄片类工件的冲裁折弯及其它成形加工
RENOFORM SSI 29	1.70	铜、铝及其他有色金属	快速挥发，良好的润滑特性，低残留	适用于铝及铝合金工件加工，推荐用于家用空调铝箔散热翅片的冲裁
RENOFORM SSI 29 N	1.35	铜、铝及其他有色金属	良好润滑特性，无气味，低残留	广泛用于各类有色金属工件的冲裁，冲压，拉深加工

水基成形油

产品名称	PH 值 10%	适用金属材料	性能简述	应用推荐
	溶液			
RENOFORM SYN 7940	9.2	碳钢、合金钢、不锈钢	重负荷全合成成形油，极佳润滑特性，不含氯，不含矿物油，使用方便，极易清洗，不影响后续电镀，油漆工序	广泛应用于高难度的板料冲压，落料，冲孔，容器类工件的拉深，及其他成形加工，可调整浓度来满足不同难度的加工需求
RENOFORM MBW 677/6	9.5	碳钢、合金钢、不锈钢	乳化型成形油，极佳润滑特性，不含氯，防锈性良好，清洗后残留极少	适用于钢板的冲压及拉深加工，可用于大系统集中供液，推荐用于各类小型壳体类工件如电池壳，电机壳等多工位拉深加工
ECO DRAW HVE 1	8.5	冷轧板、热轧板、有色金属	全合成成形油，不含氯及硫化极压剂，不含矿物油，不含动植物脂肪，优质润滑特性，易使用，	广泛用于各类冷轧及热轧薄板的冲压、拉深，尤其用于后续电镀或油漆有较高要求的场所，如汽车覆盖件，家用电器配件等

			易清洗, 生物降解	
XL DRAW 9000 V	8.2	冷轧板、热轧板、镀锌板、铝板	重负荷乳化型成形油, 极佳润滑特性, 含氯, 对水质硬度适应性强, 乳液稳定	适用于板料的冲压, 冲孔及拉深

纯油类成形油

产品名称	运动粘度 (40℃)	适用金属材料	性能简述	应用推荐
	【mm ² /s】			
RENOFORM CF 322P	46	碳钢、不锈钢、有色金属	纯油性紧固件加工用油, 极佳极压特性, 保护模具及工件表面, 铜腐蚀试验通过	适用于紧固件的冷镦加工, 尤其适用于碳钢类材质
RENOFORM EXT 319 IS	64	碳钢、不锈钢、有色金属	半合成冷成形加工油, 含极少量矿物油, 极佳润滑极压特性, 延长模具寿命, 改善工件表面质量, 极少烟雾, 不含氯	广泛用于各类紧固件的冷镦, 冷挤及其它加工, 推荐用于难度较高的不锈钢紧固件加工
EXTRUDOIL 519 HT	100	碳钢、合金钢、不锈钢	重负荷半合成冷成形加工油, 由特殊润滑成分组成, 极少烟雾, 不含氯	适用于各类冷成形加工如冷镦, 冷挤, 推荐用于高难度的, 产生大量热量的冷成形工艺
RENOFORM HBO 2222	62	碳钢、合金钢、不锈钢	顶级纯油性成形加工油, 低粘度, 不含氯, 在诸如润滑, 极压, 防锈, 可清洗性方面具有突出的性能	适用于各类钢板包括厚板料的高难度的精冲, 冲压, 落料, 深拉深加工
RENOFORM HBO 962/2	80	碳钢、合金钢、不锈钢	纯油性成形加工油, 不含氯	广泛用于各类钢板的精密冲裁及拉深加工
RENOFORM MZAN 51	92	碳钢、合金钢、不锈钢	重负荷合成成形加工油, 极佳润滑极压特性	适用于各类钢板包括厚板料的高难度精冲, 冲压, 落料, 深拉深加工, 也可用于钢丝拉拔
RENOFORM MZAN 54	40	碳钢、合金钢、不锈钢	纯油性成形加工油, 良好润滑特性, 低粘度	适用于各类钢板的冲压及拉深加工, 推荐用于厚度低于2mm的板料加工
TUF DRAW 2806 M-100	500	合金钢、不锈钢、有色金属	重负荷成形加工油, 高粘度, 极佳润滑特性, 与硬质合金模具相容	适用于难度较高的厚板冲压及深拉深加工
RENOFORM 675 LV	55	铝、铝合金、铜、铜合金	纯油性成形加工油, 低粘度, 可喷涂使用, 对铝及铜无污染, 不含氯, 不含硫, 不含磷, 不含任何 OSHA Z 列表上的有害物质, 可用于食品, 化妆品行业	适用于各类有色金属的拉深, 冷挤, 压印加工, 推荐用于铝合金及高纯度铝的拉深及冷挤加工
RENOFORM 1905 L	285	铝、铝合金、铜、铜合金	重负荷纯油性成形加工油, 对铝及铜无污染, 不含氯, 不含硫, 不含磷, 不含任何 OSHA Z 列表上的有害物质, 可用于食品, 化妆品行业	适用于各类有色金属的高难度冲压, 拉深及冷挤加工, 推荐用于对润滑要求极高的铝合金冷挤工艺
PLANTOFORM MBO 2907	160	碳钢、合金钢、不锈钢、有色金属	生物降解纯油性加工油, 极高润滑特性, 金属表面高润湿性, 可喷涂使用	适用于各类板料的冲压, 拉深加工, 推荐用于内高压成形加工的外部润滑

管棒材加工油

产品名称	运动粘度 (40℃)	PH 值 10%	性能简述	应用推荐
	【mm ² /s】	溶液		
RENOFORM MCU 20	-	7.6	乳化型铜拉丝液, 极佳润滑及冷却特性, 长寿命, 低泡沫, 抗污染, 乳液稳定, 生物稳定性极佳	广泛用于各类铜丝的粗拉及中拉工艺, 也可用于部分细拉工艺, 可用于单机及集中供液系统
LUSOL WD 7F	-	9.5	合成型铜拉丝液, 为模具提供充分润滑, 油性适	广泛用于各类铜丝的细拉及超细拉工艺, 可用于单机及集中供

			中，不污染铜线及模具，良好冷却性能，生物稳定性极佳	液系统
RENOFORM SL 97 CR	-	8.3	乳化型铜管加工液，均衡的润滑及冷却特性，保护模具及铜管表面	适用于铜管轧制过程的润滑冷却
RENOFORM ADO 2019 SW	150	-	纯油性铝拉丝油，为模具提供充分润滑，延长模具寿命，抗高温，抗污染	适用于铝线的粗拉及中拉工艺
RENOFORM 718	5	-	纯油性铝拉丝油，低粘度，延长模具寿命，改善铝线表面质量，抗高温，抗污染	适用于铝线的细拉工艺
RENOFORM FW 50 S/H	800	-	纯油性铝管拉拔油，极佳润滑特性，适应高速拉拔，高温分解完全，低残留	适用于空调管的高速拉拔的内润滑
RENOFORM ETA	1500	-	重负荷钢管轧制油，极佳润滑极压特性	适用于皮尔格轧制工艺，也可用于钢丝的拉拔
RATAK ES 2244 I	3000	-	重负荷钢管拉拔油，高粘度，纯油性，不含固体润滑剂，少污染，极佳润滑极压特性	适用于普通及不锈钢管的拉拔工艺，也可用于合金钢丝的拉拔

润滑脂

耐水润滑脂（适用温度达 100℃）

RENOLIT CA-LT 50

RENOCAL FN 745/94

高速齿轮箱润滑脂（适用温度达 100℃）

RENOLIT S0-GFB

RENOLIT S0-GFO 35

半流体润滑脂（适用于中央集中润滑系统和齿轮箱润滑）

RENOLIT LZR 000

RENOLIT SF 7-041

RENOLIT EPLITH 00

多用途润滑脂（适用温度达 120℃）

RENOLIT GP 2

RENOLIT GP 3

RENOLIT MP

RENOLIT CA-LZ

耐极压润滑脂（适用温度达 120℃）

RENOLIT EP 1

RENOLIT EP 2

RENOLIT EP 2 R

RENOLIT LIC-EP 1

RENOLIT LIC-EP 2

RENOLIT LIC-EP 1B

RENOLIT LL-EP 2

RENOLIT H 433-HD 88

RENOLIT LX-EP 1

RENOLIT LX-EP 2

RENOLIT LX 2

RENOLIT LX-EPT 3

RENOLIT CX-EP 2

RENOLIT CX-FO 20

RENOLIT CX-FC 20

含固体润滑剂润滑脂

RENOLIT MO 2

RENOLIT FLM 2

RENOLIT FLM 502

RENOLIT LIC-EP 1000 M

RENOLIT LX-CVH 2

RENOLIT LX-MO 2 MF

RENOLIT CX-HT 2

重负荷抗极压润滑脂

RENOLIT CXI 1

RENOLIT CXI 2

RENOLIT CXI 2 C

RENOLIT CX-HT 2

RENOLIT FAP 502

RENOLIT FLM 502

RENOLIT LIC-EP 1000M

特种润滑脂和润滑脂膏

RENOLIT S 2

RENOLIT JP 1619

RENOLIT HI-SPEED 2

RENOLIT HLT 2

RENOLIT RHF 1

RENOLIT LX-PG 2

RENOCAL FN 745/94

RENOLIT ST 8-081/2

RENOLIT PU 8-061/2

RENOLIT GA 3

RENOLIT PU-FH 300

RENOLIT PU HI-TEMP

RENOLIT PU-TEMP

RENOLIT AS

RENOLIT VLS

RENOLIT UNITEMP 2

RENOLIT SILICONE WRAS

DUOTAC CP 300

RENOLIT COPPER PASTE

食品级润滑脂

RENOLIT G 7 FG 1